

	Anzahl	Bezeichnung/ Typ	Steuerung	Drehlänge max.	Drehdurchmesser max.	Stangendurchlass	Arbeitsbereich X	Arbeitsbereich Y	Arbeitsbereich Z	Werkzeugaufnahme	Stangenlager	Subspindel	C- Achse	Y- Achse	5- Achsbearbeitung
Drehen	1	Spinner TC300-52	Siemens 840D-SL	400	150	50				✓	✓	✓	✓	✓	
	1	Mazak Quick Turn 20N	Mazatrol T-2	1000	300							✓			
	1	Konveta D 480		2300	485										
Fräsen	1	Heckler & Koch BA 33 CNC	H&K CNC 783				1200	350	350	SK40					
	1	Heckler & Koch BA 33 CNC	H&K CNC 783				2100	200	350	SK40					
	1	Spinner VC750	Siemens 840D-SL				760	460	460	SK40					
	1	Mikron WF 3 SA					450	450	300	SK40					